

Posudek oponenta bakalářské práce

Student: Schléger Richard
Téma: Informační systém pro řízení výroby (id 22916)
Oponent: Bartík Vladimír, Ing., Ph.D., UIFS FIT VUT

- Náročnost zadání** průměrně obtížné zadání
Cílem bylo navrhnout a vytvořit informační systém pro řízení výroby ve výrobním podniku. Svým rozsahem práce odpovídá požadovanému rozsahu pro standardní bakalářskou práci.
- Splnění požadavků zadání** zadání splněno
Všechny body zadání byly splněny.
- Rozsah technické zprávy** splňuje pouze minimální požadavky
Rozsah technické zprávy lehce přesahuje požadované minimum 40 normostran.
- Prezentační úroveň předložené práce** 72 b. (C)
Technická zpráva je do kapitol organizována dobře a jsou zde obsaženy všechny podstatné informace. Přesto si myslím, že některé části mohly být zpracovány podrobněji (např. kapitola o problematice řízení výroby) místo např. až příliš podrobnému popisu databáze na úrovni atributů všech tabulek. Také problematika návrhu architektury mohla být obsažena v kapitole týkající se návrhu. Také některé ukázky kódu (např. HTML) se mi zdají nadbytečné. Jinak je ale technická zpráva kvalitní, prezentační stránku hodnotím tedy jako průměrnou.
- Formální úprava technické zprávy** 80 b. (B)
K typografii výhrady nemám, text je vysázen velmi pěkně. Slovenský jazyk nemohu detailně hodnotit, narazil jsem však pouze na minimální množství zcela zjevných chyb.
- Práce s literaturou** 75 b. (C)
Studijní literatura zahrnuje především prameny týkající se technologií použitých pro vývoj informačního systému. S problematikou řízení výroby se student patrně seznamoval v pořadí zadavatele, k tomuto tématu tedy žádná literatura uvedena není. Mohla být uvedena literatura k exportu do XLSX. Všechny odkazy jsou uvedeny v souladu s normou.
- Realizační výstup** 90 b. (A)
Realizačním výstupem je velmi pěkný a plně funkční informační systém pro řízení výroby v prostředí reálného podniku, který je připraven k reálnému nasazení.
- Využitelnost výsledků**
Přínosem bude především realizační výstup, který má potenciál zvýšit efektivitu výroby v prostředí výrobního podniku.
- Otázky k obhajobě**
 - Občas při výběru položek vybíráte např. materiál z rozbalovacího seznamu, což ale při větším množství položek není příliš komfortní. Je na toto systém připraven?
 - Myslíte, že by mohl váš systém být použit i v jiných výrobních podnicích nebo je váš systém specifický pro konkrétní podnik, ve kterém byl testován?
- Souhrnné hodnocení** 80 b. velmi dobře (B)
Některé nedostatky týkající se technické zprávy jsou vyváženy pěkným realizačním výstupem. Navrhuji proto lehce nadprůměrné hodnocení stupněm B (velmi dobře).

Prohlášení: Uděluji VUT v Brně souhlas ke zveřejnění tohoto posudku v listinné i elektronické formě.

V Brně dne: 24. června 2020

Bartík Vladimír, Ing., Ph.D.
oponent