

Hodnocení vedoucího bakalářské práce

Student: Bucher Michal
Téma: Automatizované rozvrhování v průmyslové výrobě (id 23101)
Vedoucí: Hrubý Martin, Ing., Ph.D., UITS FIT VUT

1. Informace k zadání

Zadání této práce je náročné, neboť obsahuje problematiku modelování, rozvrhování výroby a optimalizace. Jedním z cílů práce bylo také pomoci konkrétnímu podniku s řízením výroby, což se myslím podařilo. Zadání považuji za splněné.

2. Práce s literaturou

Student aktivně vyhledával studijní materiály a také zkoumal články, které jsem mu doporučil.

3. Aktivita během řešení, konzultace, komunikace

Nejsem spokojený s prací studenta během zimního semestru. Vetší zájem o práci projevil až v době udělování zápočtu. V letním semestru bylo jeho nasazení lepší.

4. Aktivita při dokončování

Práce byla dokončena včas a její obsah byl konzultován.

5. Publikační činnost, ocenění

6. Souhrnné hodnocení

velmi dobře (B)

Jako vedoucí oceňuji, že student dotáhl práci do stavu, kdy může prospět v reálné průmyslové výrobě. Téma rozvrhování výroby je každopádně velmi rozsáhlé a sám jsem zvědavý, jestli to byla pro studenta Michala Buchera jenom roční epizoda, nebo nástup na budoucí profesní zaměření.

Prohlášení: Uděluji VUT v Brně souhlas ke zveřejnění tohoto hodnocení v listinné i elektronické formě.

V Brně dne: 26. června 2020

Hrubý Martin, Ing., Ph.D.
vedoucí práce